

## Casetes 4 Vías

Clase Energética **A++**  
**A**



Incluido

Monofásicas:  
12 000 Btu/h  
18 000 Btu/h  
24 000 Btu/h

Trifásicas:  
36 000 Btu/h  
42 000 Btu/h  
48 000 Btu/h

MODELO			Unidad Interior	HCCI-66CC12DC4	HCCI-66CC18DC4
			Unidad Exterior	HCCO-12MODC4	HCCO-18MODC4
Datos de rendimiento nominal	Capacidad	Refrigeración	Btu/h (nor)	12000	17000
			kW nor(min-max)	3.50(0.9-4.5)	5.0(1.8-5.8)
	Calefacción		Btu/h (nor)	12600	18800
			kW nor(min-max)	4.0(1-4.8)	5.5(2-6.5)
	Potencia absorbida	Refrigeración	kW nom(min-max)	1.06(0.28-1.8)	1.53(0.55-2)
		Calefacción	kW nom(min-max)	0.99(0.28-1.8)	1.52(0.6-2)
EER/COP				3.31/3.71	3.26/3.42
Datos de rendimiento estacional	Refrigeración - P design(35°C)		kW	3.5	5
	Aquecimiento - P design(-10°C)		kW	3.0	4
	SEER/SCOP			6.1/3.8	6.1/3.8
	Clase energética (ref./calef.)			A++/A	A++/A
	Consumo de energía anual (ref.)		kW	222	363
	Consumo de energía anual (calef.)		kW	1427	1932
<b>Unidad Interior</b>					
Parámetros eléctricos			Alimentación eléctrica	Ph/V/Hz	1/220-240/50/60
Prestaciones	Flujo de aire (alto/med./bajo)		m³/h	620/520/450	700/620/500
	N. de potencia del sonido (A/M/B)		dB(A)	52	55
	N. de presión del sonido (A/M/B)		dB(A)	36/33/30	42/37/35
Instalación	Dimensiones (L/P/A)		mm	570/570/260	570/570/260
	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	718/680/380	718/680/380
	Peso neto/ total		kg	18.5/22	19/22
	Controlador			Incluido	Incluido
Panel	Dimensiones (L/P/A)		mm	700/700/60	700/700/60
	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	740/750/115	740/750/115
	Peso neto/ total		kg	2.8/4.8	2.8/4.8
<b>Unidad Exterior</b>					
Parámetros eléctricos			Alimentación eléctrica	Ph/V/Hz	1/230/50
Prestaciones	Flujo de aire (alto)		m³/h	1800	2500
	N. de potencia del sonido		dB(A)	61	63
	N. de presión del sonido		dB(A)	48	51
Instalación	Dimensiones (L/P/A)		mm	800/280/550	820/338/614
	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	954/409/625	963/413/685
	Peso neto/ total		kg	31.5/34	37.8/41.5
	Compresor			Rotary	Twin rotary
	Refrigerante			R32	R32
	GWP			675	675
	Diámetro de tubería - líquido		mm (pol)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
	Diámetro de tubería - gas		mm (pol)	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")
	Longitud max. de tubería		m	15	25
	Desnivel max entre U.I e U.E		m	10	15
Rango de operación	Carga de refrigerante en fábrica		kg	0.94	0.95
	Longitud max de tubería sin carga		m	5	5
	Carga para longitud extra		g/m	20	20
	Refrigeración (min-max)		°C	-10-43	-10-43
	Calefacción (min-máx)		°C	-15-24	-15-24

## Casetes 4 Vías

Clase Energética **A++**  
**A**



Incluido

Monofásicas:  
12 000 Btu/h  
18 000 Btu/h  
24 000 Btu/h

Trifásicas:  
36 000 Btu/h  
42 000 Btu/h  
48 000 Btu/h

MODELO			Unidad Interior	HCCI-66CC24DC4	HCCI-95CC36DC4
			Unidad Exterior	HCCO-24MODC4	HCCO-36MODCT4
Datos de rendimiento nominal	Capacidad	Refrigeración	Btu/h (nor)	22200	31621
			kW nor(min-max)	7.1(2-7.3)	9.5(2.5-10.0)
	Calefacción		Btu/h (nor)	24300	34800
			kW nor(min-max)	8.0(2.5-8)	10.2(3.0-10.5)
	Potencia absorbida	Refrigeración	kW nom(min-max)	2.20(0.5-2.6)	3.1(0.5-4.0)
		Calefacción	kW nom(min-max)	1.91(0.5-2.6)	2.91(0.5-4.0)
EER/COP			3.23/3.72	3/3.5	
Datos de rendimiento estacional	Refrigeración - P design(35°C)		kW	7.1	9.5
	Aquecimiento - P design(-10°C)		kW	5	7.5
	SEER/SCOP			6.1/3.8	6.0/3.6
	Clase energética (ref./calef.)			A++/A	A++/A
	Consumo de energía anual (ref.)		kW	435	582
	Consumo de energía anual (calef.)		kW	2044	2734
<b>Unidad Interior</b>					
Parámetros eléctricos	Alimentación eléctrica		Ph/V/Hz	1/220-240/50/60	1/220-240/50/60
Prestaciones	Flujo de aire (alto/med./bajo)		m³/h	1260/1070/820/680	1680/1530/1320/1190
	N. de potencia del sonido (A/M/B)		dB(A)	55	62
	N. de presión del sonido (A/M/B)		dB(A)	36/33/29/26	45/42/38/34
Instalación	Dimensiones (L/P/A)		mm	840/840/204	840/840/246
	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	990/990/310	990/990/310
	Peso neto/ total		kg	27/32	31/36
	Controlador			950/950/50	950/950/50
Panel	Dimensiones (L/P/A)		mm	1000/1000/110	1000/1000/110
	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	6.5/9	6.5/9
	Peso neto/ total		kg		
<b>Unidad Exterior</b>					
Parámetros eléctricos	Alimentación eléctrica		Ph/V/Hz	3000	3500
Prestaciones	Flujo de aire (alto)		m³/h	70	66
	N. de potencia del sonido		dB(A)	57	52
	N. de presión del sonido		dB(A)	860/308/730	920/372/760
	Dimensiones (L/P/A)		mm	995/420/815	1036/478/820
Instalación	Dimensiones embalaje (L/P/A)		mm	49/52	65/70
	Peso neto/ total		kg	Twin rotary	Twin rotary
	Compresor			R32	R32
	Refrigerante			675	675
	GWP			9.52 (3/8")	9.52 (3/8")
	Diámetro de tubería - líquido		mm (pol)	15.88 (5/8")	15.88 (5/8")
	Diámetro de tubería - gas		mm (pol)	50	50
	Longitud max. de tubería		m	30	30
Rango de operación	Desnivel max. entre U.I. e U.E.		m	1.3	1.5
	Carga de refrigerante en fábrica		kg	10	30
	Longitud max. de tubería sin carga		m	45	45
	Carga para longitud extra		g/m	-10-46	-10-46
	Refrigeración (min-max)		°C	-15-24	-15-24
	Calefacción (min-máx)		°C		

## Casetes 4 Vías

Clase Energética **A++**  
**A**



Incluido

Monofásicas:  
12 000 Btu/h  
18 000 Btu/h  
24 000 Btu/h

Trifásicas:  
36 000 Btu/h  
42 000 Btu/h  
48 000 Btu/h

			TRIFÁSICA	TRIFÁSICA
<b>UNIDAD INTERIOR</b>	Modelo		HCCI-95CC42DC4	HCCI-95CC48DC4
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>	Modelo		HCCO-42MODCT4	HCCO-48MODCT4
<b>Datos de rendimiento</b>				
Capacidad nominal Refrig.	nom (min-max)	kW	12,1 (2,4-12,7)	13,4 (3,5-14,0)
Capacidad nominal Calef.	nom (min-max)	kW	12,4 (1,8-13,0)	15,0 (4,0-15,5)
Potencia absorbida Refrig.	nom (min-max)	kW	4,2 (0,3-5,6)	5,28 (1,0-6,5)
Potencia absorbida Calef.	nom (min-max)	kW	3,7 (0,3-5,6)	5,70 (1,0-6,5)
Clase energética	EER		2,88	2,54
	COP		3,35	2,63
Pdesign refrigeración	capacidad (35°)	kW	12,1	13,4
Pdesign calefacción	capacidad (-10°)	kW	8,3	8,5
Clase energética	SEER		5,9	5,62(A+)
	SCOP		3,7	3,96(A)
Consumo anual de energía - Ref.		kWh/a	719	834
Consumo anual de energía - Calef.		kWh/a	3100	3003
<b>Unidad interior</b>				
Alimentación eléctrica		Ph-V-Hz	1/220-240/50/60	1/220-240/50/60
Capacidad de inflación		m <sup>3</sup> /h	1950/1600/1440/1200	1950/1600/1440/1200
N. potencia del sonido		dB(A)	64	64
N. presión del sonido		dB(A)	47/44/38/34	47/44/38/34
Dimensiones		mm	840x840x288	840x840x288
Peso neto		kg	32	32
Dimensiones do panel		mm	950x950x50	950x950x50
Peso neto del panel		kg	6,5	6,5
<b>Unidad exterior</b>				
Alimentación Eléctrica		Ph-V-Hz	3/380-415/50/60	3/380-415/50/60
N. potencia del sonido		dB(A)	69	72
N. presión del sonido		dB(A)	52	58
Dimensiones		mm	950x370x965	950x370x1350
Peso neto		kg	83	85
Compresor			Inverter twin rotary	Inverter twin rotary
Marca del compresor			Mitsubishi	Mitsubishi
<b>Datos hidráulicos</b>				
Refrigerante			R32	R32
Diámetro tubería - líquido		mm	9,52	9,52
Diámetro tubería - gás		mm	15,88	15,88
Longitud max. sin refrigerante		m	30	30
Longitud max. de tubería		m	50	70
Carga de refrigerante en fábrica		kg	2	2,3
Desnivel max. entre UI y UE		m	30	30
Toneladas equivalentes de CO <sub>2</sub>		tCO <sub>2</sub> EQ	1,3	1,55
Carga para longitud extra		g/m	45	45
Rango de operación Refrig.		min-max	21÷35°C (in) / -10÷46°C (out)	21÷35°C (in) / -10÷46°C (out)
Rango de operación Calef.		min-max	10÷27°C (in) / -15÷24°C (out)	10÷27°C (in) / -15÷24°C (out)